

# Série Challenger™



## CARACTÉRISTIQUES

- Technologie de diaphragme CAD-2 brevetée
- Certifié au standard 61 de la SF, CE/PED, WRAS, ACS, ISO-9001 et de la Gost Approuvé par Evraze
- Raccord en acier inoxydable
- Conception permettant de réduire des problèmes de condensation extérieure
- Finition à la peinture de polyuréthane sur une base époxy
- Bouchon de la valve d'air étanchéifié par un joint torique anti-fuites
- Contrôle de qualité durant toutes les phases de production
- Ce produit ne nécessite aucune maintenance

Les réservoirs Challenger™ sont spécialement conçus pour un grand éventail d'utilisations, dont les applications de surpression, de dilatation et d'expansion thermique, d'irrigation et d'absorption de coups de bélier.

Chambre à eau à diaphragme de construction brevetée:

Efficaces et économiques, les réservoirs Challenger™ sont équipés d'un système breveté de membrane à action contrôlée CAD-2. Elle est composée d'une membrane en butyle 100% résistante au chlore pour sa partie supérieure, et d'une partie inférieure en polypropylène moulée avec précision pour garantir une séparation maximale de l'air et de l'eau. L'assemblage de la membrane est fait par un anneau de serrage intérieur. L'ensemble est entièrement circonscrit dans la chambre à air pressurisée, ce qui assure la séparation entre la membrane et la paroi du réservoir. Cette conception du « coussin d'air » réduit les problèmes de condensation en évitant les ponts thermiques avec la coque. L'assemblage de la membrane, fabriquée en butyle de haute qualité, approuvé par la FDA, conserve l'eau dans une chambre totalement exempte de corrosion.

À l'extérieur, la finition à la peinture de polyuréthane de couleur amande sur une base époxy, fournit des centaines d'heures de protection aux rayons ultra violets et aux projections salines.

De même, la chambre d'air est étanchéifiée par un joint torique fixe qui assure un fonctionnement sans fuites et sans besoin de maintenance durant de nombreuses années. Les réservoirs Challenger™ subissent divers contrôles pendant les différentes étapes de production pour ainsi garantir l'intégrité structurale de chacun d'eux. Ces réservoirs représentent la meilleure option d'investissement grâce au plus haut niveau de qualité disponible sur le marché.

# SPÉCIFICATIONS

## Modèles de la Série Challenger™

BSP		NPT		Volume nominal		Expédition (caisse) Volume		Expédition (caisse) Poids		Dimensions							
Ancien numéro de la pièce	Nouveau numéro de la pièce	Ancien numéro de la pièce	Nouveau numéro de la pièce	litres	gal	m <sup>3</sup>	ft <sup>3</sup>	kg	lb	A		B		C		D	
										cm	Pouces	cm	Pouces	cm	Pouces	cm	Pouces
GC60	GCB-60LV	GW15	GCN-15GV	60	15	0.10	3.65	12.25	27.0	56.52	22.25	40.68	16.02	4.71	1.85	36.22	14.26
GC80	GCB-80LV	GW20	GCN-20GV	80	20	0.13	4.74	15.20	33.5	74.54	29.35	40.68	16.02	4.71	1.85	36.22	14.26
GC100	GCB-100LV	GW25	GCN-25GV	100	25	0.16	5.68	19.52	43.0	88.83	34.97	40.68	16.02	4.71	1.85	36.22	14.26
GC130	GCB-130LV	GW35	GCN-35GV	130	35	0.20	7.08	24.74	54.5	110.09	43.34	40.68	16.02	4.71	1.85	36.22	14.26
GC200	GCB-200LV	GW50	GCN-50GV	200	50	0.31	10.88	38.10	84.0	104.14	41.00	53.42	21.03	5.70	2.24	44.63	17.57
GC240	GCB-250LV	GW60	GCN-60GV	240	60	0.37	13.18	43.81	96.5	122.37	48.18	53.42	21.03	5.70	2.24	44.63	17.57
GC310	GCB-300LV	GW80	GCN-80GV	310	80	0.46	16.25	52.89	116.5	151.07	59.48	53.41	21.03	5.70	2.24	44.63	17.57
GC450	GCB-450LV	GW120	GCN-120GV	450	120	0.74	26.14	80.81	178.0	153.90	60.59	66.06	26.01	5.70	2.24	54.23	21.35

\* Les dimensions peuvent subir des changements mineurs

### Raccordement du système:

Modèle GCB-60LV - GCB-130LV: coude en acier inoxydable BSP de 1 pouce

Modèle GCB-200LV - GCB-450LV: coude en acier inoxydable BSP de 1,25 pouce

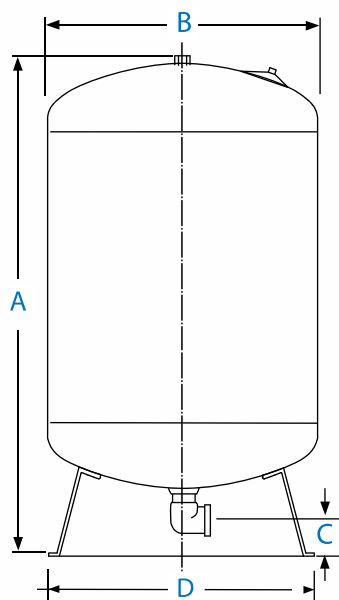
Modèles GCN-15GV - GCN-35GV: coude en acier inoxydable NPT de 1 pouce.

Modèles GCN-50GV - GCN-120GV: coude en acier inoxydable NPT de 1,25 pouce\*

Veillez vous référer à l'emballage du réservoir pour le pré gonflage d'usine.

Température maximale de fonctionnement : 90°C / 194°F

Pression maximale : 10 bar / 150 psi



- ① Valve d'air étanchéifiée par un bouchon anti-fuites à joint torique
- ② Finition à la peinture de polyuréthane sur base époxy
- ③ Diaphragme « CAD-2 » breveté
- ④ Raccord en acier inoxydable
- ⑤ Conception à condensation réduite

ISO:9001 CE

ACS  
Approved

WRAS  
APPROVED  
PRODUCT

PGT  
FC03

NSF  
Certified to  
ANSI/NSF 61

EBOA3GC

Challenger™