



A2A



## SOUDEUSE A DEFILEMENT CONTINU

CODE 47106 – TABLIER 760

**MATERIEL SPECIALEMENT CONÇU POUR LE SCELLAGE DES MATERIAUX COMPLEXES/PLASTIQUES**

- Procédé permettant une soudure plate moletée d'une largeur standard de 10 mm.
- Cadence de 700 à 1 500 sachets/heure suivant dimensions du sachet.
- Positionnement de la soudure réglable par rapport aux bords du sachet.
- Vitesse de défilement modulable à la demande.
- Affichage digital de la température permettant un réglage précis (50 à 200°).
- Pression réglable des galets pour garantir une qualité de soudure quel que soit le type d'emballage à souder.
- Compteur totalisateur avec remise à zéro.
- Construction inox
- Alimentation 230 V +Terre (Puissance 0,32 kW)

### **FABRICATION FRANÇAISE (Marque et modèles déposés par la Société AMIS, Constructeur)**

- Matériel conçu et construit en conformité avec les normes de santé et sécurité contenues dans la Directive 89392 EEC de la Communauté Européenne.
- Matériel cité à l'article R 233-836-1 du Code du travail, soumis aux règles techniques Annexe I point 1 du Code du travail.