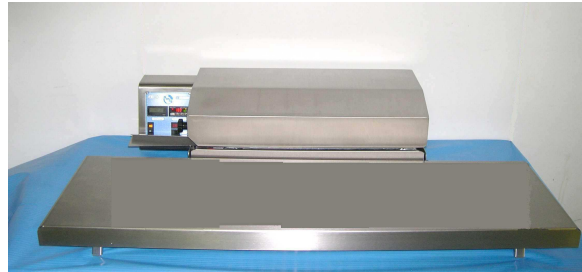




# A 1000 B



Code 49104



Code 49115



Code 49114

- Procédé permettant une soudure striée d'une largeur standard de 16 mm (largeurs spécifiques sur demande).
- Cadence de 700 à 1500 sachets/heure suivant dimensions du sachet.
- L'entraînement déclenché par l'introduction du sachet (économie d'énergie).
- Positionnement de la soudure réglable par rapport aux bords du sachet.
- Affichage digital de la température permettant un réglage précis pour obtenir des soudures pelables.
- Pression réglable des galets pour garantir une qualité de soudure quel que soit le type d'emballage complexe à souder.
- Compteur totalisateur avec remise à zéro
- Construction inox
- Régulation température PID

## **SOUDEUSE A DEFILEMENT CONTINU SPECIALEMENT CONCUE POUR LE SCELLAGE DES MATERIAUX COMPLEXES : PAPIER/PLASTIQUE, PAPIERS ENDUITS – COMPLEXES PLASTIQUES**

### **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

<b>DIMENSIONS (mm)</b>	<b>POIDS (kg)</b>	<b>PUISSANCE (KW)</b>	<b>VOLTAGE</b>
650 x 240 x 200	17	0.6 KW	230 V mono + T
Table inclinable : 980 x 300 mm (sur modèle 49114 et 49115).			

### **FABRICATION FRANCAISE**

(Marque et modèles déposés par la Société **AMIS** – constructeur)

- matériel conçu et construit en conformité avec les normes de santé et sécurité contenues dans la directive 89392 EEC de la communauté européenne
- matériel cité à l'article R 4311-4 livre III, titre 1<sup>er</sup>, chapitre 1<sup>er</sup>, section 1 du Code du Travail, soumis aux règles techniques.