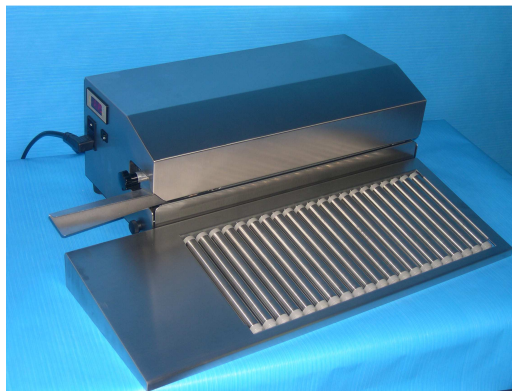




# AMIFIRST



- Procédé permettant une soudure striée d'une largeur standard de 16 mm (largeurs spécifiques sur demande) sur matériaux complexes, papier/plastique, papiers enduits
- Cadence de 700 à 1500 sachets/heure suivant dimensions du sachet
- Mise en route de l'entraînement sachet par interrupteur
- Positionnement de la soudure réglable par rapport aux bords du sachet
- Affichage digital de la température permettant un réglage précis pour obtenir des soudures pelables
- Pression réglable des galets pour garantir une qualité de soudure quel que soit le type d'emballage à souder
- Construction inox
- La table lisse ou à rouleaux est fixée à la machine, ce qui permet de travailler en dehors du plan de travail

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| DIMENSIONS (mm) | POIDS (kg) | PUISSANCE (Kw) | VOLTAGE        |
|-----------------|------------|----------------|----------------|
| 520 x 235 x 180 | 15         | 0.6 Kw         | 230 V mono + T |

## SOUDEUSE A DEFILEMENT CONTINU - MODELE ECONOMIQUE DE GRANDE QUALITE

Dimensions table à rouleaux ou table lisse incluse  
650 x 490 x 180

### FABRICATION FRANCAISE

(Marque et modèles déposés par la Société **AMIS** – constructeur)

Matériel conçu et construit en conformité avec les normes de santé et sécurité contenues dans la directive 89392 EEC de la communauté européenne

Matériel cité à l'article R 233-83-1 paragraphe II du Code du Travail, soumis aux règles techniques annexe I point 1 du Code du Travail