

Validação

Descrição: 14-12-2017 STERI21 5050100-L-1D-GI NS388/17 Prog. B&D
14-12-2017 12:35:14

A. J. Costa (Irmãos), Lda.

Parâmetros gerais

Dispositivo STERI21 5050100-L-1D-GI NS388/17	SOP -
Programa Programa 2 Bowie&Dick	Padrão DIN EN 285/ISO EN 17665
Criador Admin	Número da carga 36
Responsável Administrator	Validado 14-12-2017 13:15:39

Loggers em processo

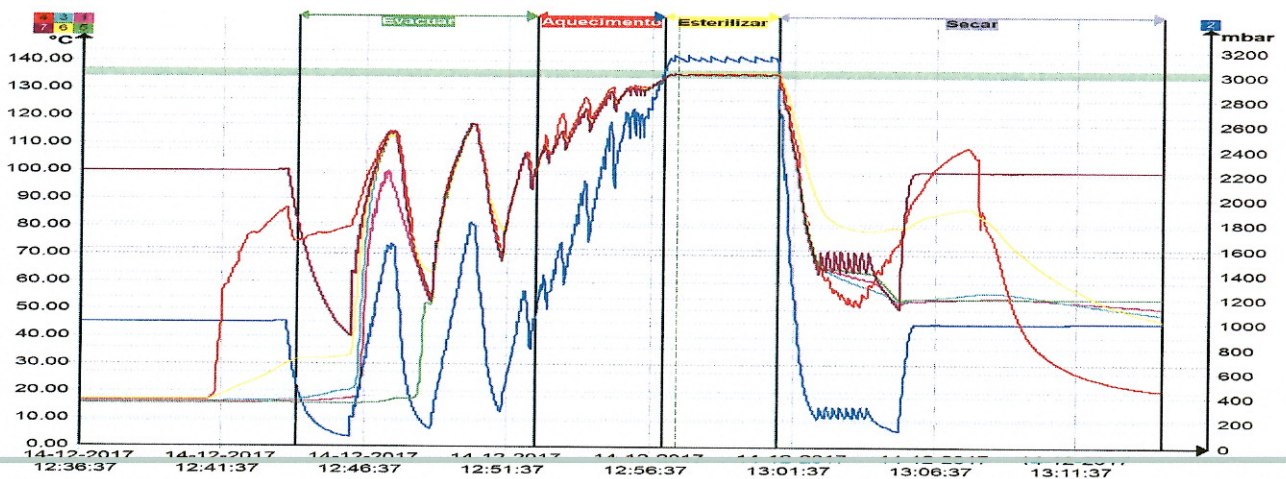
# 15194671	Data de calibração 20-03-2017 13:23:10
# 15210584	Data de calibração 10-04-2017 09:02:14

Resultado Geral

Aprovado

Resultado detalhado	Nominal	Atual
Pressure velocity increase (equilibration)		75.3 Kpa/Min.
Pressure velocity decrease (drying)		282.6 Kpa/Min.
Pressure velocity decrease (evacuation)		416.3 Kpa/Min.
✓ Variação Máx.	<= 2.00 k	0.81 k
✓ Tempo mínimo de esterilização	>= 210 Seg.	238 Seg.
✓ Tempo máximo de equilíbrio	<= 15 Seg.	0 Seg.
✓ Faixa de temperatura	134.00 - 137.00 °C	134.85 - 135.84 °C

Medição total



14/12/17

Executado por

Verificado por

Solyclave

Rapport du cycle

2-ESSAI BOWIE&DICK

Temperature de sterilisation: 134.0°C

Temps de maintien: 00:03:30

Debut du cycle: 2017/12/14 12:42:36

Duree du cycle: 00:24:13

Lot:

Cycle n.:36

Processus Valide

STERILISATION

DEFAULT USER

Signature operateur:

1066625

R

14/12/17

Signature du responsable:

Modele:5050100-L-1D-GI

Numero de serie:388/17

Steri 21 Lab

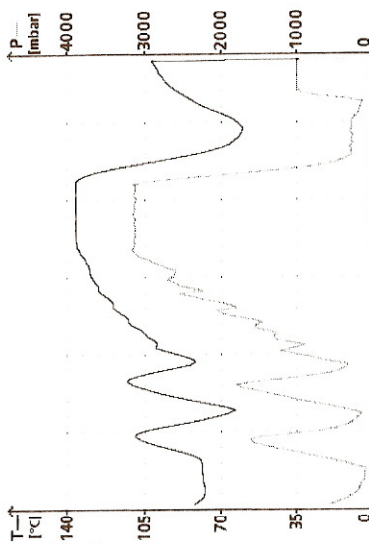


www.ajcostalrmaos.com

Solyclave®

www.solyclave.com

Tableau de Cycle



t - 4min/div

Tableau debut 12:43:10

Alt. Pression

Heure de debut:12:43:10

Duree de phase_cycle:00:06:35

12:43:55 - 1o Alt. Prèssion basse

Pression dans la chambre: 298hPa

12:46:43 - 1o Alt. Prèssion haut

Pression dans la chambre: 1605hPa

12:47:44 - 2o Alt. Prèssion basse

Pression dans la chambre: 298hPa

12:49:38 - 2o Alt. Prèssion haut

Pression dans la chambre: 1808hPa

Injection de vapeur

Heure de debut:12:49:44

Duree de phase_cycle:00:07:02

Temper.Chambre Registre: 110.8°C

Pression dans la chambre: 1798hPa

Sterilisation

Heure de debut:12:56:47

Duree de phase_cycle:00:03:31

12:56:47

Temper.Chambre Registre: 134.5°C

Pression dans la chambre: 3168hPa

12:58:31

Temper.Chambre Registre: 135.5°C

Pression dans la chambre: 3120hPa

Temperature min. sterilisation: 134.5°C

Temperature max. sterilisation: 135.7°C

Exhaust

Heure de debut:13:00:17

Duree de phase_cycle:00:00:43

Temper.Chambre Registre: 135.6°C

Pression dans la chambre: 3150hPa

Sechage

Heure de debut:13:01:00

Duree de phase_cycle:00:03:41

Temper.Chambre Registre: 120.8°C

Pression dans la chambre: 1190hPa

Aeration

Heure de debut:13:04:41

Duree de phase_cycle:00:01:22

Temper.Chambre Registre: 83.1°C

Pression dans la chambre: 140hPa

Finale

Heure de debut:13:06:03

Duree de phase_cycle:00:00:49

Temper.Chambre Registre: 97.9°C

Pression dans la chambre: 1010hPa

Duree du processus: 00:24:15

Temps ouvrir porte: 00:00:01

Cycle n.:36

Fin du rapport

SV1.0



PIE01 - Plano de Inspeção e Ensaios - Est. Horizontais

Documentos										PIE01			
Código	855AL1D5510G	Modelo	5050100-L-1D-GI	Software	OMRON - 2 PLC	Tipo Porta	Pneumática	Nº Obra	105517	Nº Série	388	Alimentação Eléctrica	400V-III-50Hz
Destino	Exp.	Ciente	Solyclave	Versão	SV 1.0	N. Portas	1 Porta	Enc. Cliente		Prazo Entrega	01-12-2017	Potência GV	2 x12 kW
Enc. Forn													

Documento de Referência	[DC] Desenhos de Conjunto [NE] Norma Externa	[LC] Lista de Componentes	-----	[DM] Dossier de Montagem
		[PME] Plano de Montagem de Equipamento	PME09	

Rastreabilidade Parte 1/2

Câmara	Porta(s)	Gerador de Vapor	Bomba Vácuo	Valv. Seg Câmara	Valv. Seg Camisa	Valv. Seg Gerador	Junta(s) da(s) Porta(s)
NS: 284	NS: 284 A	Mod: 300 x 530 NS: 206	Mod: Jema 25 NS: D-27-183217-05	Mod: Herose 1/2" 24 NS: 02272161	Mod: Herose 1/2" 26 NS: 02272199	Mod: Herose 1/2" 3,6 NS: 02467150	Batch No: 94542 Batch No: _____

Transmissor Pressão Câmara	Transmissor Pressão Câmara	Transmissor Pressão Gerador
Mod: TBS 3000 NS: 12169157	Mod: TBS 3200 NS: 22052157	Mod: TBS 3200 NS: 60420177

Manuais	FR
Mod: Operador	
NS: 710-009/07 EU	

Opções	
Sistema de Carga	1. Plataforma rolante simples
Notas	Camara Nova

Departamento	Dep. Comercial	Enc. Geral	Montagem	Aprovisionamento
Assinatura	12-10-17	13-10-17	16-10-17	18/12/17
Data				

Elaborado Por:	Ana Campos	Aprovado Por:	[Assinatura]
-----------------------	------------	----------------------	--------------

Preencher quando aplicável



PIE01 - Plano de Inspeção e Ensaios - Est. Horizontais

Anexo I - Rastreabilidade Componentes Eléctricos

Documento		PIE01											
Revisão		3											
Data		21-05-2015											
Enc. Form													
Código	855AL1D5510G	Modelo	5050100-L-1D-GI	Software	OMRON - 2 PLC	Tipo Porta	Pneumática	Nº Obra	105517	Nº Série	388	Alimentação Eléctrica	400V-III-50Hz
Destino	Exp.	Cliente	Solyclave	Versão		N. Portas	1 Porta	Enc. Cliente		Prazo Entrega	01-12-2017	Potência GV	~ x12 kW

Rastreabilidade 2/2

Conversor(es) Analógica(s)	Quadro Eléctrico	Fonte de Alimentação	Bastidor	Fonte de Alimentação plc	Impressora
NS: /	Mod: ABLTREH24062	Mod: ABLTREH24062	Mod: /	Mod: /	Mod: PLS2RS232TTL4-7.5
NS: 020 / 17	NS: /	NS: 0006424	NS: /	NS: /	NS: CPE788241720174
NS: /	NS: /	NS: /	NS: /	NS: /	NS: /
Carta Saída Digitais	Carta Saída Digitais	Carta Entrada Digitais	Carta Entrada Digitais	Carta Entrada Analógicas	Carta Entrada Analógicas
Mod: /	Mod: /	Mod: /	Mod: /	Mod: CP1W-AD02A	Mod: CP1W-AD02A
NS: /	NS: /	NS: /	NS: /	NS: 34715 H	NS: 27814 H
Sonda(s) PT100	CPU	Consola Zona carga	Consola Zona Descarga	Porta RS232	Carta Comunicação
NS: 450094650151600548163	Mod: CP1L-EM30DR-D	Mod: UBSφ-TW0AB	Mod: /	Mod: CP1W-C1F01	Mod: CP1L-EM30DR-D
NS: 453011201513008636106	NS: 170913N	NS: 15082710020	NS: /	NS: 067ASS	NS: 170913N
NS: /	NS: /	NS: /	NS: /	NS: /	NS: /
Mod. Sond. Temp	Mod. Sond. Temp	Mod. Sond. Temp	Mod. Sond. Temp	Mod. Sond. Temp	Mod. Sond. Temp
Mod: CP1W-TS102	Mod: CP1W-TS102	Mod: CP1W-TS102	Mod: CP1W-TS102	Mod: CP1W-TS102	Mod: CP1W-TS102
NS: 170111N	NS: 170111N	NS: 170111N	NS: 170111N	NS: 170111N	NS: 170111N

Opções

Notas

Camara Nova

Preencher quando aplicável

Solyclave

Rapport du Cycles programmes

Cycle n.:0

Date et Heure: 2018/01/02 08:49:42

1 - CHAUFFAGE 121 dC CHAUFFAGE DE LA CHAMBRE

Temperature de sterilisation: 121.0
Temps de maintien: 00:01:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

2 - ESSAI BOWIERDICK ESSAI DE PENETRATION VAPEUR

Temperature de sterilisation: 134.0
Temps de maintien: 00:03:30
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

3 - ESSAI DE VIDE ESSAI DE FUITES

Temperature de sterilisation: 105.0
Temps de maintien: 00:00:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

4 - VERRERIE 121dC VERRERIE AVEC SECHAGE

Temperature de sterilisation: 121.0
Temps de maintien: 00:20:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

5 - VERRERIE 134dC VERRERIE AVEC SECHAGE

Temperature de sterilisation: 134.0
Temps de maintien: 00:04:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

6 - LIQUIDES FROIDS 1 VIDE INITIAL EXHAUSTION RAPIDE

Temperature de sterilisation: 121.0
Temps de maintien: 00:15:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

7 - LIQUIDES FROIDS 2 VIDE INITIAL EXHAUSTION LENT

Temperature de sterilisation: 121.0
Temps de maintien: 00:15:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

8 - LIQUIDES CHAUD 1 VAPEUR INIT. EXHAUSTION RAPIDE

Temperature de sterilisation: 121.0
Temps de maintien: 00:15:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

9 - LIQUIDES CHAUD 2 VAPEUR INIT. EXHAUSTION LENT

Temperature de sterilisation: 121.0
Temps de maintien: 00:15:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

12 - LIQUIDES FROIDS 3 VIDE INITIAL EXHAUSTION RAPIDE

Temperature de sterilisation: 117.0
Temps de maintien: 00:20:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

13 - LIQUIDES CHAUDS 3 VAPEUR INIT. EXHAUSTION RAPIDE

Temperature de sterilisation: 117.0
Temps de maintien: 00:20:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

14 - MATERIEL 122dC VERRERIE AVEC SECHAGE

Temperature de sterilisation: 122.0
Temps de maintien: 00:25:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

15 - SOLIDE PRION DECONTAMINATION

Temperature de sterilisation: 134.0
Temps de maintien: 00:18:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

16 - VALIDATION VERRERIE AVEC SECHAGE

Temperature de sterilisation: 121.0
Temps de maintien: 00:25:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

17 - TECHNIQUE VERRERIE AVEC SECHAGE

Temperature de sterilisation: 122.0
Temps de maintien: 00:10:00
Capteurs de charge utilises :
Rien
Porte de chargement:P1
Porte dechangement:P1

STERILISATION
RMartins
Signature operateur:

Signature du responsable:

Modele:5050100-L-1D-GI
Numero de serie:388/17
Steri 21 Lab



Cacém-Portugal
www.ajcostalrmaos.com

SV1.0



PLANO DE MONTAGEM DE EQUIPAMENTO

Data: 06/09/2010

Página 1/3

PME09

Montagem Final - ST 21 404066/505066/100 1D e 2D c/Gerador

Revisão: 00

Código: 855AL1D5510G	Modelo: EST.STERI 21 5050100 LAB 1D G.I.	Nº.Série: 388	Nº Obra 105517
Nº Operação	Características	Método de Controlo	
		Especificação	Tol. Método/Equip. Freq./Tamanho Amostra

Nº	Operação	Especificação	Tol.	Método/Equip.	Freq./Tamanho Amostra	Responsável-Chefe	Registo/Doc Associado	Data e Rubrica	Reacção a não conformidades	Aprovação do Chefe
1	Montar corpo na estrutura									
2	Montar KIT de acessórios do corpo									
3	Montar tubos de ligação (KIT)									
4	Montar chapa de forno inferior e câmara de sensores									
5	Montar tubo ligação bomba vácuo ao condensador vapor									
6	Montar Gerador Vapor									
7	Montar Bomba Água									
8	Montar colectores de água + Deposit									
9	Montar bomba de vácuo									
10	Montar descompressão da junta									
11	Montar purga da câmara									
12	Montar esgoto da câmara									
13	Montar purga da camisa									
14	Montar grupo de aliment. de água fria ao cond. vapor									
15	Montar grupo alimentação água fria a bomba vácuo									
16	Montar chapa de forno superior									
17	Montar colectores de vapor									
18	Montar arejo da câmara									

PREPARADO POR:	ASSINATURA: <i>João Carlos</i>
APROVADO POR:	ASSINATURA: <i>L. S. D.</i>

ESTE DOCUMENTO NÃO PODE SER REPRODUZIDO TOTAL E/OU PARCIALMENTE SEM AUTORIZAÇÃO DO ÓRGÃO EMISSOR



PLANO DE MONTAGEM DE EQUIPAMENTO

Data: 06/09/2010

Página 2/3

PME09

Montagem Final - ST 21 404066/505066/100 1D e 2D c/Gerador

Revisão: 00

Código: 855AL1D5510G

Modelo: EST.STERI 21 5050100 LAB 1D G.I.

Nº Série: 388

Nº Obra 105517

Nº Operação	Características	Método de Controlo			Responsá- Chefe	Registo/Doc Associado	Data e Rubrica	Reacção a não conformidades	Aprovação do Chefe
		Especificação	Tol.	Método/Equip.					
19	Montar compressão da câmara								
20	Montar tubos de ligação								
21	Montar barramento esquerdo da porta								
22	Montar barramento direito da porta								
23	Efectuar aperto base apoio porta								
24	Montar porta(portas) Registrar o nº da Porta(s)								
25	Montar sistema travamento da porta								
26	Montar suporte accionador do micro da porta								
27	Montar deflectores								
28	Montar chapa de segurança								
29	Montar suporte inf. p/quadro eléctrico								
30	Montar Panel Porta (portas)								
31	Montar langarina do comando direita								
32	Montar elementos de fixação do quadro eléctrico								
33	Montagem do con) de componentes eléctricos e electrónicos de comando da maquina/tubos ar comprimido								
34	Montar junta de silicone								
35	Testar aparelho (Ensaio Finalis)								

PREPARADO POR: Ana Campos

ASSINATURA: *Ana Campos*

APROVADO POR: *[Signature]*

ESTE DOCUMENTO NÃO PODE SER REPRODUZIDO TOTAL E/OU PARCIALMENTE SEM AUTORIZAÇÃO DO ÓRGÃO EMISSOR



PLANO DE MONTAGEM DE EQUIPAMENTO

Data: 06/09/2010
Página: 3/3

PME09 Montagem Final -- ST 21 404066/505066/100 1D e 2D c/Gerador

Revisão: 00

Código: 855AL1D5510G

Modelo: EST.STERI 21 5050100 LAB 1D G.I.

Nº.Série: 388

Nº Obra 105517

Nº Operação	Características	Método de Controle			Responsá- Chefe	Registro/Doc Associado	Data e Rubrica	Reação a não conformidades	Aprovação do Chefe
		Especificação	Tol.	Método/Equip.					
36	Montar isolamento Térmico do corpo/porta								Comunicação ao chefe Identificação do equipamento com etiqueta "Produto Não Conforme" Emissão do relatório de Não Conformidade
37	Montar forros								
38	Montar Estruturas e painéis tipo Armário (Opcional)								
39	Montar Calhas								
40	Fixar Chapa Características								

PREPARADO POR:

ASSINATURA: Ana Campos

APROVADO POR:

ASSINATURA: [Handwritten Signature]

ESTE DOCUMENTO NÃO PODE SER REPRODUZIDO TOTAL E/OU PARCIALMENTE SEM AUTORIZAÇÃO DO ÓRGÃO EMISSOR